

Ausführungsprotokoll Manschetten

Nr.: _____

Auftraggeber: _____
 Projekt: _____
Auftragnehmer: _____
 Operateur / Truppführer: _____
 Teilort: _____
 Straße: _____
 von Schacht: _____ nach Schacht: _____
 Profil / Nennweite / Material: _____
 Sanierungsstelle Station (Anfang): _____ O in / O gegen Fließrichtung

Vorbereitung der Sanierungsstelle

Hochdruckreinigung	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein	Örtliche Situation
Wasserfluss vorhanden	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein	Wetter: <input type="checkbox"/> trocken <input type="checkbox"/> Regen <input type="checkbox"/> nach Regen
Vorflutsicherung	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein	Außentemperatur: _____ °C
Mech. Rohrwandvorbereitung	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein	Kanaltemperatur: _____ °C
Hochdruckreinigung danach	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein	Kanalatmosphäre geprüft: <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein
Schadstelle fäkalienfrei	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein	Eindringendes Grundwasser: <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein
			Auffälligkeiten bei der Verarbeitung: <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein

Schadensbild: _____

Manschettenlänge: _____ cm Art: _____

Standzeit Sanierungssystem an Sanierungsstelle: h/min _____ / _____

Materialsystem:

Bezeichnung: _____
 EPDM-Gummi
 EP-Harz Silikat-/PUR-Harz
 Chargen-Nr. Komp. A: _____
 Chargen-Nr. Komp. B: _____
 Chargen-Nr. Komp. C: _____
 Trägermaterial: _____
 Materialverbrauch in kg: _____
 Ausführungsdatum: _____

Dokumentation:

Videoband-/DVD-Nr.: _____/_____/_____
 Dateibezeichnung: _____
 Zählerstand Ist-Zustand: _____:_____:_____
 Zählerstand nach Fräsen + Reinigung: _____:_____:_____
 Zählerstand nach Sanierung: _____:_____:_____
 Packerdruck: _____ bar

Bemerkungen:

Unterschrift (Operateur)